



# CITTÀ DI BAVENO

(Prov. del Verbano Cusio Ossola)

Tel. 0323/912341-2-30 – Fax. 0323 925210 – e-mail: protocollo@comune.baveno.vb.it

## DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ

(Art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000 N°445)

### AI FINI DELLA TASSA RIFIUTI (TARI)

Utenze non domestiche

ANNO \_\_\_\_\_

Tessera N° \_\_\_\_\_

Codice utente N° \_\_\_\_\_

Consegnata/restituìta il \_\_\_\_\_

Ragione Sociale \_\_\_\_\_

Sede Legale \_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_

Barrare la casella per ricevere gli avvisi di pagamento via posta elettronica

codice fiscale \_\_\_\_\_ p.IVA \_\_\_\_\_

(invio avvisi pagamento) \_\_\_\_\_

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) in Via \_\_\_\_\_

codice fiscale \_\_\_\_\_ in qualità di \_\_\_\_\_

Tipo di attività esercitata : \_\_\_\_\_

Cod. Ateco \_\_\_\_\_

Classificazione attività:  artigianale  commerciale  industriale  agricola

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000

### DICHIARA:

Agli effetti della tassa sui rifiuti ai sensi dell'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, e di quanto prescritto dal vigente Regolamento comunale:

**DI OCCUPARE**  **DI CESSARE**  **DI VARIARE** (riduzione/aumento mq.)

dal \_\_\_\_\_ nella sua qualità di \_\_\_\_\_ (contratto affitto dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_) i locali sotto indicati facenti parte del fabbricato sito in Via \_\_\_\_\_  
condominio \_\_\_\_\_ piano \_\_\_\_\_ di proprietà di \_\_\_\_\_

## AREE COPERTE/AREE SCOPERTE

Immobili	Foglio	Mappale	Sub.	Cat. Catastale	Rendita	U.I.	Superficie TARI (mq)	Categoria TARI
1								
2								
3								
4								
5								

Note: \_\_\_\_\_

- EVENTUALE PRECEDENTE CONTRIBUENTE: \_\_\_\_\_

- MOTIVO DELLA CESSAZIONE: \_\_\_\_\_

- EVENTUALE CONTRIBUENTE SUBENTRANTE: \_\_\_\_\_

Eventuale documentazione: \_\_\_\_\_

IL DICHIARANTE

\_\_\_\_\_

Dichiara inoltre di avere i requisiti, previsti dal regolamento, per avvalersi di una delle seguenti tariffe in misura ridotta:

### RIDUZIONE USO STAGIONALE (art. 25 Reg. Tari)

- utenze non domestiche adibite ad uso stagionale**, come risultante da relativa licenza (riduzione 30%)
- aree scoperte delle utenze non domestiche** (riduzione 30%)

Le predette riduzioni si applicano se debitamente dichiarate e documentate nella dichiarazione iniziale e/o di variazione.

In presentazione di eventuale successiva richiesta, le predette riduzioni si applicano con decorrenza dal 1° Gennaio dell'anno successivo alla data della medesima e si rinnova automaticamente ogni anno.

Le riduzioni di cui sopra cessano di operare con decorrenza dal 1° Gennaio dell'anno successivo alla data di presentazione della dichiarazione di variazione.

- Di non avere diritto ad alcuna riduzione.**

## **ABBATTIMENTO SUPERFICIE** (art. 9 Reg. Tari)

- Contestuale produzione di rifiuti speciali** o di sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio, dove obiettivamente non sia possibile o sia sommaramente difficoltoso individuare le superfici escluse dal tributo, la superficie imponibile è calcolata forfettariamente, applicando all'intera superficie su cui l'attività è svolta le percentuali di abbattimento qui di seguito indicate:
  - lavanderie a secco, tintorie non industriali: 20%;
  - laboratori fotografici, eliografie: 25%;
  - autoriparatori, elettrauto, distributori di carburante: 30%;
  - gabinetti dentistici, radiologi, laboratori odontotecnici, studi medici: 10%;
  - laboratori di analisi: 15%;
  - autoservizi, autolavaggi, autorimessaggi: 10%;
  - laboratori per allestimenti, insegne: 15%;
  - tipografie, stamperie, incisioni, vetrerie, serigrafie: 20%
  - attività con condizione di produzione promiscua di rifiuti urbani e di rifiuti speciali non comprese fra quelle su indicate. 10%
  
- Di non avere diritto ad alcuna riduzione.**

## **RIDUZIONE IN CASO DI USCITA DAL SERVIZIO PUBBLICO** (art. 10 Reg. Tari)

A decorrere dal 1° gennaio 20\_\_\_\_ per un periodo non inferiore a 2 (due) anni, conferirà **tutti i rifiuti urbani**, di cui all'allegato L-quater D.Lgs. 116/2020, prodotti dall'Azienda:

- al **servizio pubblico**
- ad **operatori privati autorizzati** e a tal fine produrrà annualmente entro il 31 gennaio dell'anno successivo (art. 30, comma 5, D.L. 41/2021) attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei medesimi rifiuti.

Ai sensi dell'art. 30, comma 5, D.L. 41/2021 e all'art.10 del Reg. per l'applicazione Tari approvato con deliberazione C.C. n.17/2020 e s.m.i le utenze non domestiche devono inviare entro il 31 gennaio di ogni anno la seguente documentazione:

- Nominativo soggetto incaricato al recupero;
- Idonea documentazione comprovante esistenza di un accordo contrattuale per periodo minimo di 2 anni;
- tipologia e quantità rifiuti urbani ordinariamente prodotte;
- oggetto di avvio al recupero;
- distinte per codice EER.

Ai sensi dell'art. 238, comma 10 D.Lgs. 152/2006 le utenze non domestiche che conferiscono al di fuori del servizio pubblico tutti i rifiuti urbani prodotti e che dimostrino di averli avviati a recupero mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero degli stessi, non sono tenute alla corresponsione della quota variabile.

## **RICHIESTA DI RIDUZIONE DELLA TARI PER AVVIO AL RICICLO IN MODO AUTONOMO** **(art. 11 Reg. Tari)**

- Di avere diritto alla riduzione per avvio al riciclo in modo autonomo.**  
(Allegando modulo di Richiesta Riduzione tari per avvio al riciclo in modo autonomo)

Ai sensi dell'art. 1, comma 649 della Legge 147/2013, per le utenze non domestiche che hanno scelto di servirsi del gestore pubblico, la parte variabile della tariffa può essere ridotta in proporzione alla quantità di rifiuti urbani, che il produttore dimostri di aver avviato al riciclo nell'anno di riferimento, direttamente o tramite soggetti autorizzati, mediante specifica attestazione rilasciata dall'impresa, a ciò abilitata che ha effettuato l'attività di riciclo dei rifiuti stessi.

I sensi dell'art.11 del Reg. per l'applicazione Tari approvato con deliberazione C.C. n.17/2020 e s.m.i, le utenze non domestiche devono inviare entro il 31 gennaio di ciascun anno la seguente documentazione:

- Modulo "Richiesta di riduzione della Tari per avvio al riciclo in modo autonomo"
- planimetria dei locali con l'indicazione della destinazione d'uso e dei rifiuti ivi prodotti;
- M.U.D. e/o Registro di carico e scarico e/o formulari di trasporto rifiuti urbani destinati al riciclo;
- fatture comprovanti il sostenimento dei costi per il riciclo del rifiuto urbano.

- Di non avere diritto ad alcuna riduzione.**

IL DICHIARANTE

\_\_\_\_\_

Dichiara infine di essere a conoscenza che:

- 1) Ai sensi del vigente Regolamento i locali di cui alla presente dichiarazione sono assoggettate alla tariffa approvata dal competente organo;
- 2) Ai sensi art. 1, c. 340 della Legge n. 311/2004 le superfici degli immobili a destinazione ordinaria (cat. catastale A-B-C) saranno rettificate d'ufficio, all'80% della superficie catastale, qualora risultasse inferiore a detta percentuale.
- 3) Ai sensi del vigente Regolamento comunale, la cessazione nel corso dell'anno, dell'occupazione o conduzione dei locali e delle aree tassabili, deve essere comunicata dal contribuente mediante apposita denuncia, da effettuarsi su moduli presso l'Ufficio tributi del Comune entro 90 (novanta) giorni dal verificarsi del fatto che ne determina l'obbligo.
- 4) Si informa che i dati comunicati saranno sottoposti ad operazioni di trattamento ai fini strettamente connessi allo svolgimento di tutte le attività legate al servizio tributi, nel rispetto del regolamento UE 2016/679. Per ulteriori informazioni consultare il sito del Comune di Baveno (privacy)
- 5) Ai sensi dell'art. 38, D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, la dichiarazione può essere sottoscritta e presentata, unitamente alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente per via telematica oppure a mezzo posta;
- 6) Di consentire, in caso di necessità, l'invio di documenti e/o comunicazioni tramite e-mail indicata nella parte anagrafica.

Baveno, li \_\_\_\_\_

IL DICHIARANTE

\_\_\_\_\_